



Italia

ATTESTATO

N.: EVL722166793

Capofune simmetrico con dispositivo di allentamento della fune

Symmetric wedge sockets with device for loosening the rope

Nome ed indirizzo del fabbricante:

Name and address of manufacturer:

C.M.F. Snc di Paolo Frigerio & C.
Via Verdi 3
I-23843 Dolzago (LC)

Prodotto, modello:

Product, model:

Capofune simmetrico con/senza dispositivo di allentamento della fune; "Tirante M12", "Tirante M16", "Tirante M20"
symmetric wedge sockets with/without loosening the rope device; "Tirante M12", "Tirante M16", "Tirante M20"

Documentazione per la verifica:

Documentation to verify:

Fascicoli tecnici e disegni complessivi del dispositivo di allentamento:
M12: dis. 971011 del 12-03-2011
M16: dis. 950911 del 08-03-2011
M20: dis. 950811 del 12-03-2011
Technical files and drawings of the loosening device.

Laboratori di prova:

Test Laboratory:

TÜV Italia Srl
Via Giosuè Carducci 125
I 20099 – Sesto San Giovanni (MI)
TEC Eurolab Srl
Viale Europa, 40
I 41011 - Campogalliano (MO)

Attività di verifica:

Date and number of test report:

Esame documentazione
Esecuzione di una verifica pratica su un impianto per conformità a EN 81-20, § 5.6.2.2.2 c);
Prove di trazione e di resistenza a fatica in accordo a EN 81-20 § 5.5.2.3.1 (EN 13411-7:2006)
Inspection of the documents.
Practical test carried out on a sample system to check the conformity to EN 81-20, § 5.6.2.2.2 c);
Tensile tests and fatigue resistance according to EN 81-20 § 5.5.2.3.1 (EN 13411-7:2006)

Risultato della verifica:

Result of verification:

Gli esemplari sottoposti a prova sono risultati conformi ai riferimenti normativi sopra citati.
The sample tested were found to comply to the over said normative references



Luogo, data:

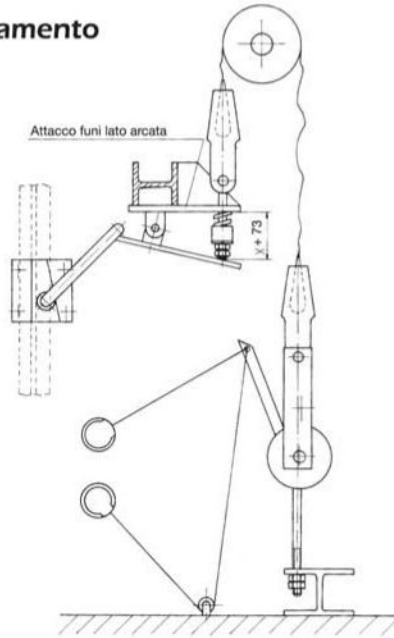
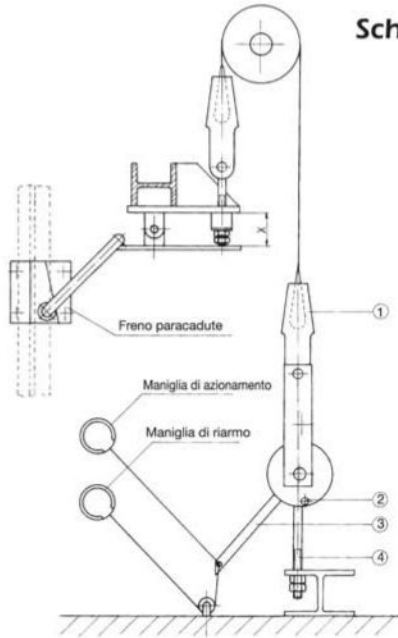
Sesto San Giovanni, 25/06/2018

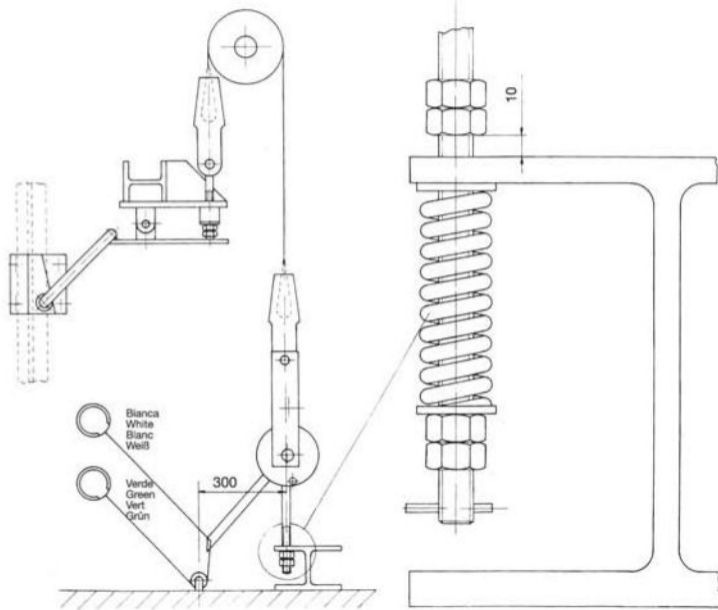
Ulteriori informazioni sono riportate in allegato
Further information are enclosed

Alberto Carelli

TÜV Italia S.r.l.

Schema di funzionamento





ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

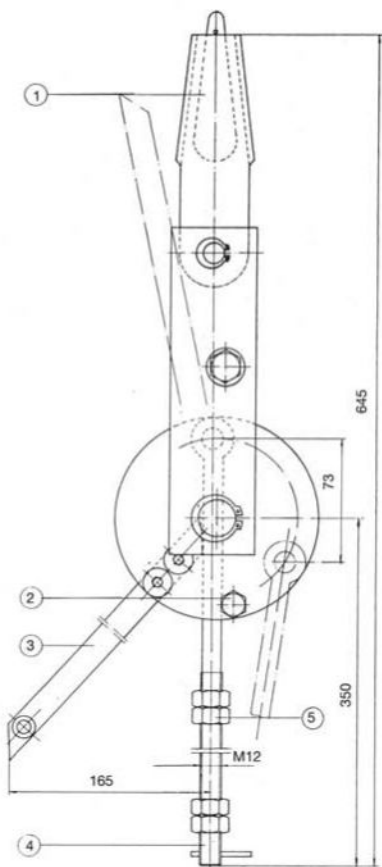
Nel caso di tirante con molla di compensazione, dopo aver regolato l'esatta tensione della molla posizionare a circa 10 mm dal piano superiore della trave di fissaggio i dadi e controdadi di blocco.

ASSEMBLING DIRECTIONS

In case of tie rod with balancing spring, first exactly stretch the spring and then arrange the nuts and lock nuts at approx. 10 mm from the top level of the fixing beam.

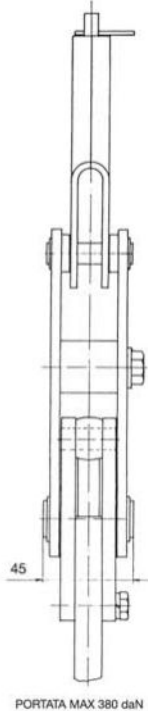
MONTAGEANWEISUNGEN

Bei Schließseilauslösevorrichtung, nach genau eingestellter Federspannung, die Sicher Mutter und Gegenmutter ca. 10 mm oberhalb des Befestigungsträgers anordnen.

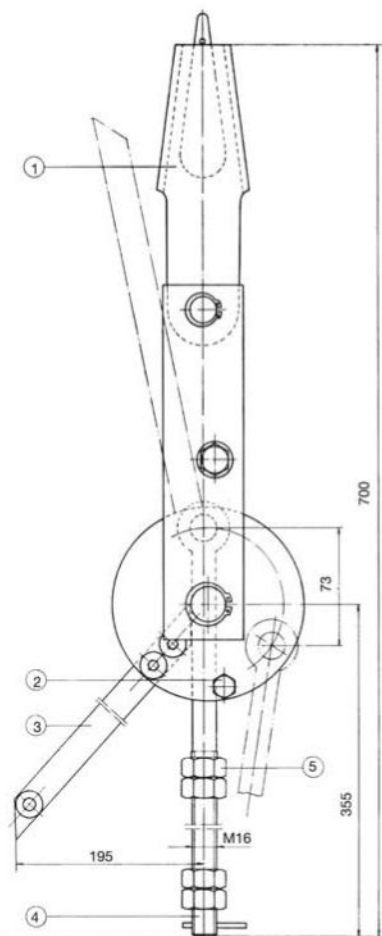


SBLOCCO TIRANTE M 12

1	CAPOFUNI 6-8 DIN 15315
2	VITE DI SICUREZZA
3	LEVA DI COMANDO
4	TIRANTE M 12
5	DADI DI BLOCCO

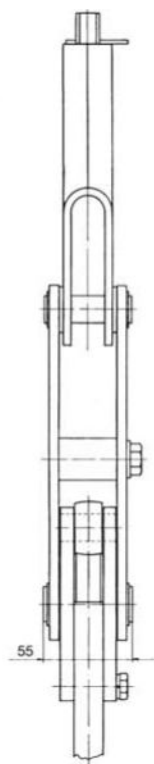


PORTATA MAX 380 daN

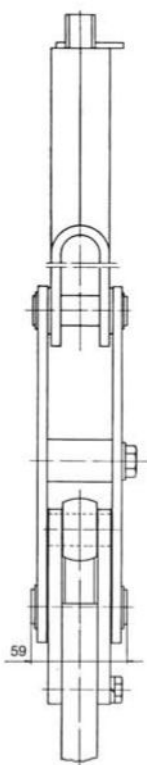
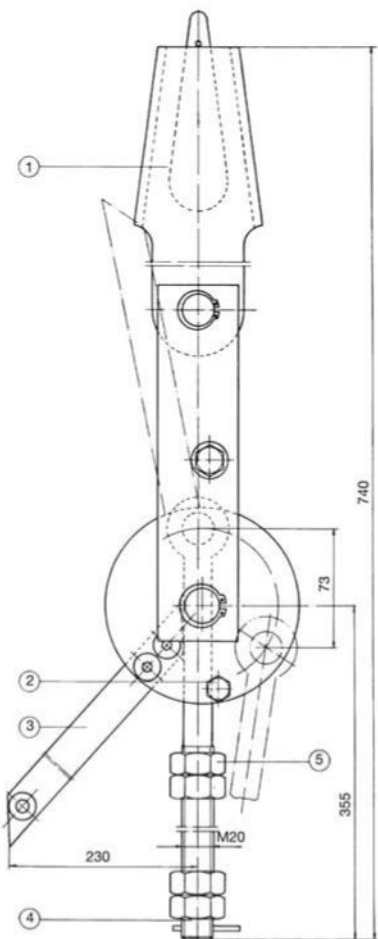


SBLOCCO TIRANTE M 16

1	CAPOFUNI 9-II DIN 15315
2	VITE DI SICUREZZA
3	LEVA DI COMANDO
4	TIRANTE M 16
5	DADI DI BLOCCO

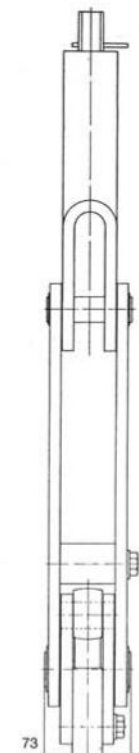
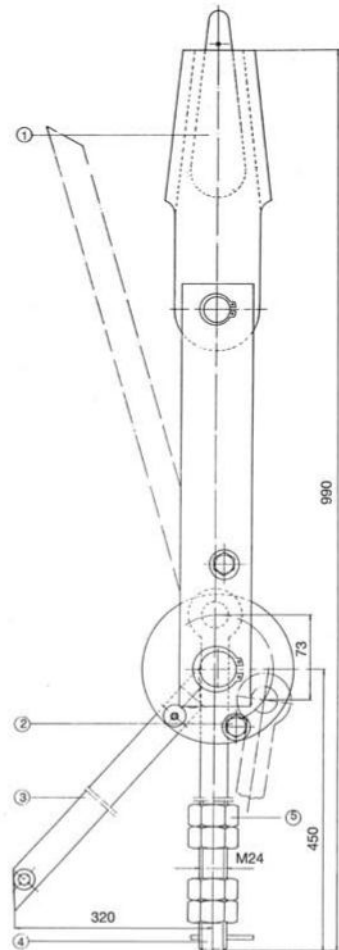


PORTATA MAX 900 daN



PORTATA MAX 1400 daN

SBLOCCO TIRANTE M 20	
1	CAPOFUNI 12-14 DIN 15315
2	VITE DI SICUREZZA
3	LEVA DI COMANDO
4	TIRANTE M 20
5	DADI DI BLOCCO



PORTATA MAX 2000 daN

SBLOCCO TIRANTE M 24	
1	CAPOFUNI 15-17 DIN 15315
2	VITE DI SICUREZZA
3	LEVA DI COMANDO
4	TIRANTE M 24
5	DADI DI BLOCCO